



# Primario Epóxico Catalizado Blanco Ostion

No. 5843



Uso Industrial



Acero



Resistencia Química



Primario

## Alta protección contra la corrosión.

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Primario a base de dos componentes envasados por separado; un componente epóxico y su correspondiente catalizador. El Primario Epóxico Catalizado proporciona un acabado duro y de alta adhesión. Contiene pigmentos inhibidores a la corrosión a base de sales de Zinc que brindan una alta protección y duración. Es un producto libre de plomo y cromatos

### APLICACIONES

Se recomienda para usarse en superficies metálicas de hierro o acero, donde se requiere una alta protección contra la corrosión.

### PROPIEDADES

Secado Libre al Tacto: 1 hora Máx.

Secado Total: 24 horas Máx.

Densidad: 1.51 - 1.53 kg/L

Sólidos en Peso: 70 - 72%

Sólidos en Volúmen: 50 - 51%

Sólidos en Volúmen de la Mezcla: 44 - 45%

Viscosidad: 130 - 150 seg Copa Zahn No. 2 a 25°C

Rendimiento\*: 12.3 m<sup>2</sup>/L a 1.5 mils en seco

5.3 m<sup>2</sup>/L a 3.5 mils en seco

Presentaciones: 19 L

\* De acuerdo a la mezcla de 4 partes de primario por 1 de Catalizador No. 5805. Puede ser menor dependiendo del color aplicado, del tipo, rugosidad y porosidad de la superficie, así como del método de aplicación.

### PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

La superficie que se va a pintar deberá estar limpia y seca; totalmente libre de óxido, polvo, grasa y materias extrañas.

### Superficies Pintadas Anteriormente

Se recomienda retirar totalmente la pintura anterior para favorecer la adhesión del Primario Epóxico Catalizado.

### Superficies Nuevas

• **Fierro o Acero:** Dependiendo del grado de limpieza requerido y lo oxidado que esté la superficie será el método de limpieza de superficie, siendo sugerido principalmente una preparación por Sand Blast, otros métodos pueden ser, cepillo de alambre, lija, carda, etc. La grasa, aceite o polvo pueden quitarse limpiando con un trapo húmedo de Xilol o una solución desengrasante.

### INSTRUCCIONES

- Mezcle bien el contenido de los envases antes de combinar los dos componentes.
- La relación de mezclado es de 4 partes de Primario Epóxico por 1 parte de Catalizador No. 5805.
- Mezcle los dos componentes, diluya utilizando Reductor Berel No. 1040, generalmente se recomienda de 15 a 20% para aplicación con pistola de aire.
- Vuelva a mezclar todo el contenido del envase después de diluir.
- Deje secar un máximo de 24 horas el Primario Epóxico Catalizado antes de aplicar la pintura de acabado.

### RECOMENDACIONES

- No exponga el Primario Epóxico Catalizado a la intemperie por más de 3 meses. Deberá recubrir con la pintura de acabado.
- No mezcle los componentes del Primario Epóxico así como tampoco la mezcla ya preparada con otro tipo de pintura.
- Para diluir, no emplee thinners, aguarrás, gas nafta u otro tipo de reductor.
- No agregue cargas o materiales extraños que adulteren su formulación.
- La vida útil de la mezcla ya preparada es de 8 horas, prepare solo lo que vaya a aplicar enseguida.
- No pinte en días lluviosos ni cuando la temperatura sea menor a 10°C.
- Lave perfectamente con solvente el equipo de aplicación empleado.
- El área de trabajo debe estar bien ventilada.
- No se deje al alcance de los niños.

### PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS

Catalizador Epóxico No. 5805

Esmalte Epóxico Catalizado No. 5900

Reductor Berel No. 1040

